

# KALORINA K 50 LE-PA

## Caldera de biomasa

### Datos técnicos

KALORINA			K 50 LE-PA
Fluido portador			Agua
Potencia al hogar		kW	55,1
Potencia nominal		kW	50,0
Potencia reducida		kW	15,0
Rendimiento térmico útil		%	90,7
Clase caldera	EN 303-5:2012		5

### Detalles constructivos (1)

Dimensiones	Ancho (L)		1.458
	Profundidad (P)	mm	1.399
	Altura (H)		1.623
Dimensión puerta de carga manual	Ancho	mm	310
	Altura		275
Dimensiones abertura puerta para limpieza	( B )	mm	554
Longitud mínima para extracción sinfín		mm	997
Volumen cámara de combustión para pellet		m <sup>3</sup>	0,12
Volumen cámara de combustión para madera		m <sup>3</sup>	0,08
Alimentación combustible			Sistema de extracción por sinfín
Peso		kg	575
Diámetro chimenea	( D )	φ mm	200
Cuerpo caldera			Acero
Cámara de combustión			Cuatro paredes mojadas
Brasero			En acero inox con elementos de acero fundido
Aislamiento del cuerpo de caldera			En material de alta densidad, paneles de relleno de acero pintado con polvo epoxi anticorrosión
Volumen silo		litros	376

Datos hidráulicos			
Prueba de presión hidráulica		bar	6
Presión max. de operación		bar	3
Contenido agua caldera		litros	215
MANGUITO UNI/DIN EN 10241-ST 37	ida	φ mm	DN 50 V
	retorno		DN 40 V
	vaso de expans		DN 25 V
Conexión disipador de potencia residual	entrada	φ mm	DN 14
	salida		DN 14
Vaso de expansión			Abierto / Cerrado
Caída de presión lado agua a 20 K		mBar	88,0

Características de funcionamiento			
Presión de tiro		Pa	20 ± 20%
Temperatura de humos		°C	65 ± 30%
Temperatura max. de operación	agua	°C	90
Sistema de evacuación de humos de combustión			Aspiración con tiro forzado
Temperatura cámara de combustión		°C	900
Modulación de potencia			Automática en agua y humos
Regulación flujo de combustible			Electrónica moduladora
Regulación flujo aire de combustión			Electrónica moduladora
Sistema descarga de cenizas de la chimenea			Manual, a través de cenicero instalado en la máquina
Sistema limpieza intercambiador de calor			Automático
			Electroválvulas de membrana, Mangas de inyección de aire, inyectores múltiples, Válvula general de tres vías, Reductor de presión, flexible de seguridad, Regulación electrónica del sistema.
Sistema descarga cenizas cámara de combustión			Manual
Volumen cenicero		litros	22,8

Combustible <sup>(2)</sup>			
Clase recomendada			PELLET : EN 14961 - 2
Consumo de combustible a potencia nominal		kg/h	11,6
Consumo de combustible a potencia reducida		kg/h	3,5
Flujo de humos a potencia nominal		g/s	30,4
Emisiones CO (10% de O <sub>2</sub> )			Clase 5 de acuerdo con EN 303-5:2012
Polvos (10% de O <sub>2</sub> )			Por debajo de 20 mg / Nm <sup>3</sup>

Sistema tratamiento de humos			
Tipo de tecnología			Multiciclonica
Tipo de separación			Centrífuga
Contaminantes reducibles			Polvos de combustión
Estructura y carcasa autoportante			Chapa de acero pintado de espesor adecuado.
Disposicione ciclóni			Unità verticali disposte in parallelo
Descripción de funcionamiento			Compuesto por una doble cámara de decantación con fondo de colección de combustible no quemado. Un ventilador eléctrico colocado entre el ciclón y la chimenea asegura una depresión constante dentro de la caldera. (opcional - necesario por falta de tiro). La tecnología se utiliza para eliminar polvos de gran tamaño.

**Datos eléctricos <sup>(3)</sup>**

Unidad de control y ajuste			Tipo electrónico para el control y la gestión programada de la combustión por medio de una sonda de temperatura de gases de combustión y una sonda de temperatura de la caldera, temporizadores de seguridad, apagado por falla de encendido y varias alarmas. Compuesto por placa base, termorregulador, menú con guía en línea que permite la gestión electrónica del sistema con señalización del estado de funcionamiento y señalización de alarmas.
Encendido			Electrónica por medio de resistor de 250 W
Potencia eléctrica nominal instalada		W	620
Potencia eléctrica nominal media absorbida		W	121
Tensión nominal		V	230
Frecuencia nominal		Hz	50
Corriente nominal		A	3,10

**Predisposición**

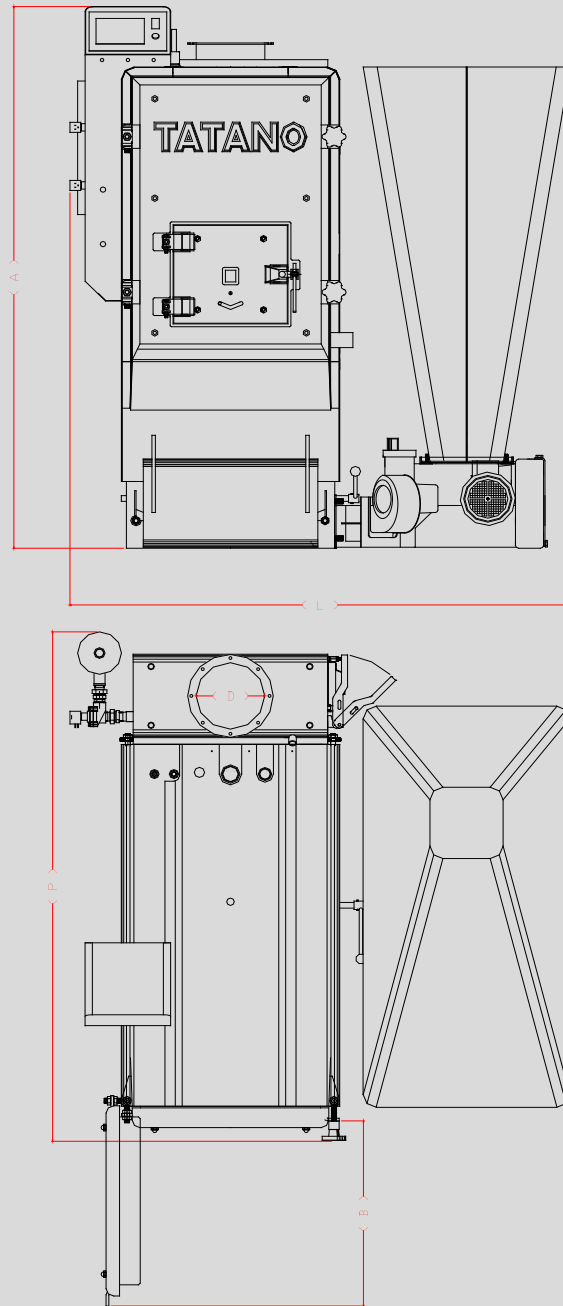
Termostato ambiente			Salida conexión
Asistencia remota			Por medio de conexión RS 232

**Opcional**

Variante posición del silos			Dx / Sx / Posterior
Sistema de control remoto			A través de modulo Wi-Fi
Asistencia remota			Software para gestión y control a través de WI-FI

**Sistema de seguridad**

Señalización y control			Programación antihielo
Control y bloque de la caldera			Por medio de sonda Caldera
			Por medio de sonda de humo
			Termostato de rearme manual
			Bloque caldera por puerta abierta
			Sensor fin de combustible
Señalización errores de operación			Mediante alarmas visuales y / o acústicas.
			Visor de inspección de la cámara de combustión.
			Interruptor de presión diferencial
Control de combustión			Apagado por falta de encendido y varias alarmas
Eliminación de humo en caso de emergencia.			A través de sonda Lambda
			A través del ventilador de succión en modo de emergencia



( 1 ) Las dimensiones pueden variar dependiendo de la posición del silo de alimentación, de la posición del panel de control o de los accesorios opcionales o de decisiones de tipo constructivo.

( 2 ) Todos los datos relativos a las emisiones ambientales pueden variar de acuerdo con las características del combustible utilizado, a la condición de funcionamiento y a la presencia de sistemas para el tratamiento de los humos.

( 3 ) Los datos pueden variar de acuerdo con los componentes eléctricos montados (motores, ventiladores, etc.). Los datos reales serán reportados en la etiqueta aplicada a la caldera.

La empresa se reserva el derecho de cambiar los tamaños y características sin previo aviso, y se exime de toda responsabilidad por errores de transcripción o impresión.